

客户宝号: _____

规 格 书

品名规格: M11A-GSAD-10.00MHz

出 图			承 认 印
制 图	审 核	核 准	
日期: 2011.10.18			

请于承认签章 谢谢!

广东大普通信技术有限公司

东莞市松山湖科技产业园区北部工业城 13-16 栋

TEL: 0086-0769-88010888 FAX: 0086-0769-81800098



产品技术参数指标

型号: **M11A-GSAD-10.00MHz**

1. 输出

- | | |
|-----------|--|
| 1.1. 频率 | 10.00MHz |
| 1.2. 输出波形 | 正弦波(峰-峰值 $\geq 1.0V_{p-p}$, 带载 50Ω) |
| 1.3. 谐波 | $\leq -30dBc$ |
| 1.4. 杂波 | $\leq -60dBc$ |

2. 频率稳定度

- | | | |
|------------|------------------------------------|-------------------------|
| 2.1. 温度特性 | $\leq \pm 5.0 \times 10^{-8}$ | @ -40°C ~ +75°C @ 25 °C |
| 2.2. 频率准确度 | $\leq \pm 5.0 \times 10^{-7}$ | @ 25 °C, VC=1.65V 出厂时校正 |
| 2.3. 电压特性 | $\leq \pm 2.0 \times 10^{-8}$ | @ 3.3VDC $\pm 5\%$ |
| 2.4. 负载特性 | $\leq \pm 2.0 \times 10^{-8}$ | @ Load $\pm 5\%$ |
| 2.5. 老化率 | $\leq \pm 2.0 \times 10^{-8}$ /日 | |
| | $\leq \pm 1.0 \times 10^{-6}$ /第一年 | |

3. 电压

- | | |
|-----------|------------------|
| 3.1. 工作电压 | 3.3VDC $\pm 5\%$ |
|-----------|------------------|

4. 电流

- | | |
|-----------|----------------|
| 4.1. 工作电流 | 10mA (Typical) |
|-----------|----------------|

5. 电压控制特性

- | | |
|-------------|----------------------------|
| 5.1. 电压变化范围 | 0VDC~3.3VDC (中心电压 1.65VDC) |
| 5.2. 线性 | $\leq \pm 10\%$ |
| 5.3. 斜率 | 正斜率 |
| 5.4. 频率牵引范围 | $\geq \pm 5ppm$ |

6. 相位噪声(Typical)

- | | |
|-----------|------------|
| 6.1. 1KHz | -135dBc/Hz |
|-----------|------------|

7. 环境特性

- | | |
|-----------|---|
| 7.1. 工作温度 | -40°C To +75°C |
| 7.2. 存储温度 | -50°C To +85°C |
| 7.3. 振动 | 本试验应按 IEC60068-2-6 试验 Fc 的规定进行
正弦振动:10Hz~55 Hz , 位移幅值(峰值): 0.75mm ,
三个相互垂直轴的每个方向上 30min。 |
| 7.4. 冲击 | 本试验应按 IEC60068-2-27 试验 Ea 的规定进行
峰值加速度为 $1000 m/s^2$, 脉冲持续时间为 6ms,
三个相互垂直轴的每个方向三次, 波形为半正弦波。 |



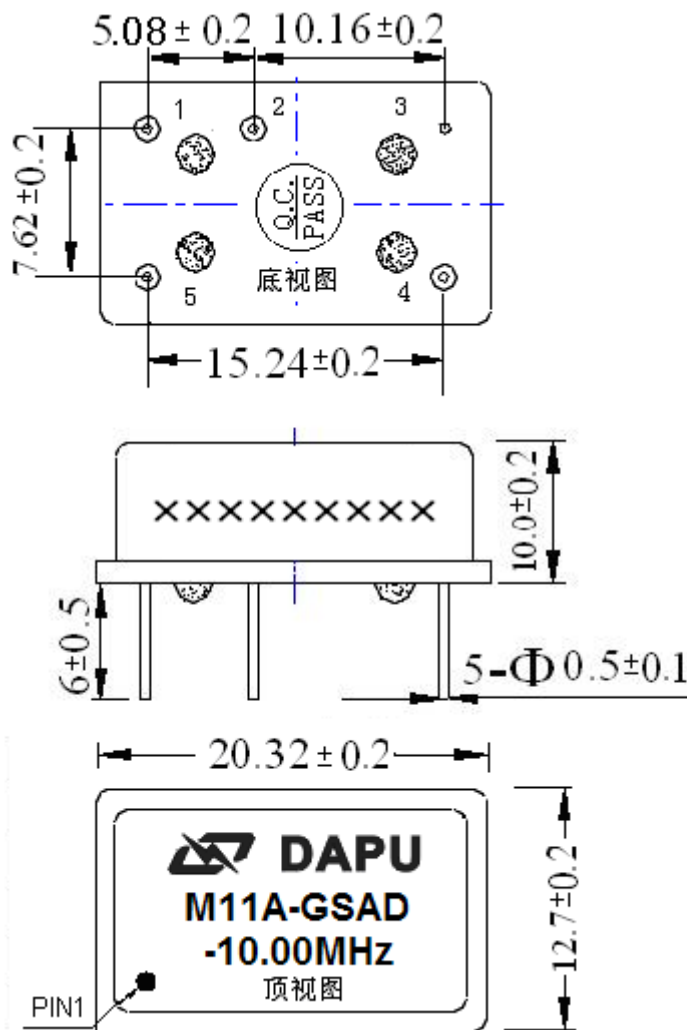
7.5. 可焊性 可焊性试验温度为 260℃，持续时间为 5s

7.6. 拉力 10N

7.7. 推力 2N

8. 机械结构:

8.1. 外形尺寸及管脚定义



管脚功能说明

管脚	功能
1	电压控制端
2	悬空
3	地
4	频率输出
5	电源输入

注1: 底视图为针脚正对着观察者, 参考重量约为 4.2g

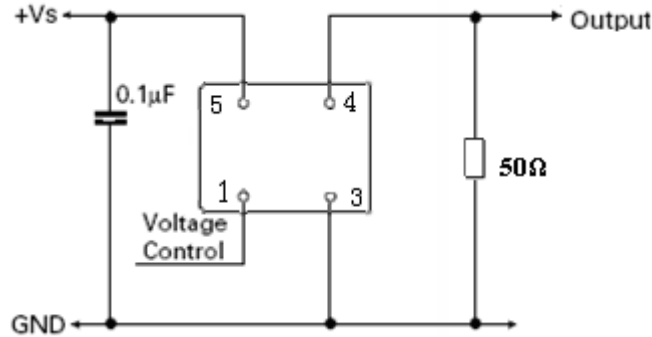
单位: mm

注2: 一维条码打标图解说: 1) 前六个 XX 代表: 年、月、日

2) 后三个 XX 代表: 产品流水号

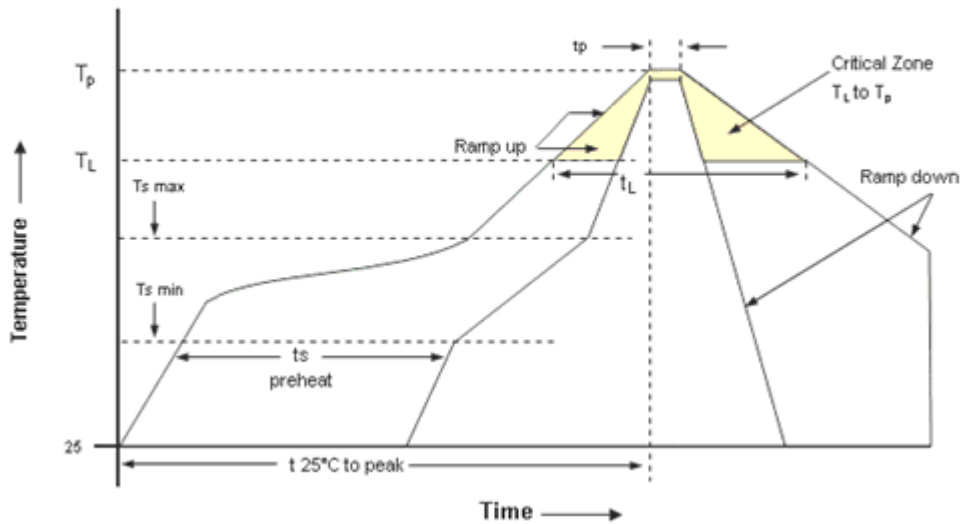


9. 电路图



10. 波峰焊曲线图

Solderprofile:



Profile Feature	Pb-Free Assembly	Profile Feature	Pb-Free Assembly
Average ramp-up rate (T_L to T_p)	3°C/second max.	Time 25°C to Peak Temperature	8 minutes max.
Preheat - Temperature Min ($T_{s_{min}}$) - Temperature Max ($T_{s_{max}}$) - Time (min to max) (t_s)	150°C 200°C 60-180 seconds	Time maintained above - Temperature (T_L) - Time (t_L)	217°C 60-150 seconds
$T_{s_{max}}$ to T_L - Ramp-up Rate	3°C/second max.		
Time maintained above - Temperature (T_L) - Time (t_L)	217°C 60-150 seconds	Time within 5°C of actual Peak Temperature (t_p)	20-40 seconds
Peak Temperature (T_p)	max 260°C	Ramp-down Rate	6°C/second max.

Note: All temperatures refer to topside of the package, measured on the package body surface.