

客户宝号: \_\_\_\_\_

# 规格书

品名规格: T75G-AQAD-10.00MHz

客户编号: \_\_\_\_\_

适用机种: \_\_\_\_\_

提出日期: \_\_\_\_\_

出 图			承 认 印
制 图	审 核	核 准	
日期: 年 月 日			

请于承认签章 谢谢!

**东莞市大普通信技术有限公司**

东莞市石龙镇新城市中心方正路 16 区

TEL: 0086-0769-81800088 FAX: 0086-0769-81800098



## 产品技术参数指标

型号: **T75G-AQAD-10.00MHz**

### 1. 输出

- |         |                     |
|---------|---------------------|
| 1.1. 频率 | 10.00MHz            |
| 1.2. 波形 | 削顶正弦波, 0.8Vp-p min  |
| 1.3. 带载 | 10k $\Omega$ //10pF |

### 2. 频率稳定度

- |           |                                  |                         |
|-----------|----------------------------------|-------------------------|
| 2.1. 温度特性 | $\leq \pm 1.0 \times 10^{-6}$    | @-20 to +60°C, 相对于 25°C |
|           | $\leq \pm 2.5 \times 10^{-6}$    | @-40 to +85°C, 相对于 25°C |
| 2.2. 老化率  | $\leq \pm 2.0 \times 10^{-8}$ /日 |                         |
|           | $\leq \pm 1.0 \times 10^{-6}$ /年 |                         |

### 3. 电压

- |           |                  |
|-----------|------------------|
| 3.1. 工作电压 | +3.3VDC $\pm$ 5% |
|-----------|------------------|

### 4. 电流

- |           |                |
|-----------|----------------|
| 4.1. 工作电流 | 2.0mA(Typical) |
|-----------|----------------|

### 5. 电压控制特性

- |             |                                   |
|-------------|-----------------------------------|
| 5.1. 电压变化范围 | 1.5VDC $\pm$ 1.0VDC (中心电压 1.5VDC) |
| 5.2. 线性     | $\leq \pm 10\%$                   |
| 5.3. 斜率     | 正斜率                               |
| 5.4. APR    | $\geq \pm 8$ ppm                  |

### 6. 相位噪声

- |           |                    |
|-----------|--------------------|
| 6.1. 1KHz | $\leq -130$ dBc/Hz |
|-----------|--------------------|

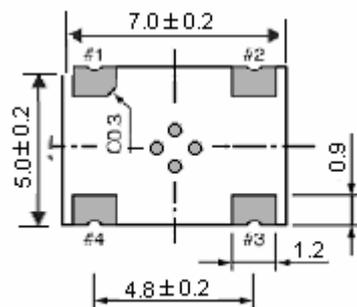
### 7. 环境特性

- |           |                                    |
|-----------|------------------------------------|
| 7.1. 工作温度 | -40°C to +85°C                     |
| 7.2. 存储温度 | -45°C to +90°C                     |
| 7.3. 保存   | 从包装盒取出之后, 建议保存条件为: 温度30°C, 湿度小于70% |



8. 机械结构:

8.1. 外形尺寸及管脚定义



Pin Connections

#1	Vc
#2	GND
#3	Output
#4	Vcc

注：有切脚的焊盘为1脚，底视图为焊盘正对着观察者

单位：mm