

客户宝号: _____

规格书

品名规格: **T11A-GCBD-10.00MHz-A**

| 出 图 | | | 承 认 印 |
|-----------------|-----|-----|-------|
| 制 图 | 审 核 | 核 准 | |
| | | | |
| 日期: 09年 11月 04日 | | | |

请于承认签章 谢谢!

东莞市大普通信技术有限公司

东莞市松山湖科技园新城大道1号

TEL: 0086-0769-88010888 FAX: 0086-0769-81800098



产品技术参数指标

型号: **T11A-GCBD-10.00MHz-A**

1. 输出

- | | |
|-----------------------|--|
| 1.1. 频率 | 10.00MHz |
| 1.2. 输出电平 | HCMOS 高电平 $\geq 2.7V$, 低电平 $\leq 0.4V$ |
| 1.3. 占空比 | 45%~55% @50% |
| 1.4. 上升/下降时间(10%~90%) | $\leq 5ns$ |
| 1.5. 负载 | 15pF max |

2. 频率稳定度

- | | |
|------------|--|
| 2.1. 温度特性 | $\leq \pm 1.0 \times 10^{-6}$ @-40°C ~ +85°C @25 °C |
| 2.2. 频率准确度 | $\leq \pm 1.0 \times 10^{-6}$ @25 ± 2 °C, VC=2.5VDC |
| 2.3. 电压特性 | $\leq \pm 2.0 \times 10^{-7}$ @5.0VDC $\pm 5\%$ |
| 2.4. 负载特性 | $\leq \pm 2.0 \times 10^{-7}$ @15pF $\pm 5\%$ |
| 2.5. 老化率 | $\leq \pm 2.0 \times 10^{-8}$ /日 $\leq \pm 1.0 \times 10^{-6}$ /第一年 |

3. 电压

- | | |
|-----------|-----------------|
| 3.1. 工作电压 | +5.0V $\pm 5\%$ |
|-----------|-----------------|

4. 电流

- | | |
|-----------|---------------|
| 4.1. 工作电流 | 5mA (Typical) |
|-----------|---------------|

5. 电压控制特性

- | | |
|-------------|---------------------------|
| 5.1. 电压变化范围 | 0VDC~5.0VDC (中心电压 2.5VDC) |
| 5.2. 线性 | $\leq 10\%$ |
| 5.3. 斜率 | 正斜率 |
| 5.4. 频率牵引范围 | $\geq \pm 10ppm$ |

6. 相位噪声 (Typical)

- | | |
|-----------|------------|
| 6.1. 1KHz | -135dBc/Hz |
|-----------|------------|

7. 环境特性

- | | |
|-----------|--|
| 7.1. 工作温度 | -40°C To +85°C |
| 7.2. 存储温度 | -55°C To +95°C |
| 7.3. 振动 | 按 IEC60068-2-6 试验 Fc 的规定进行; 正弦振动:10Hz~55Hz, 位移幅值(峰值): 0.75mm,三个相互垂直轴的每个方向上 30min. 55Hz~500Hz 或者 55Hz~2000Hz, 峰值加速度为 100 m/s ² . |
| 7.4. 冲击 | 按 IEC60068-2-27 试验 Ea 的规定进行; 峰值加速度为 1000 m/s ² , |



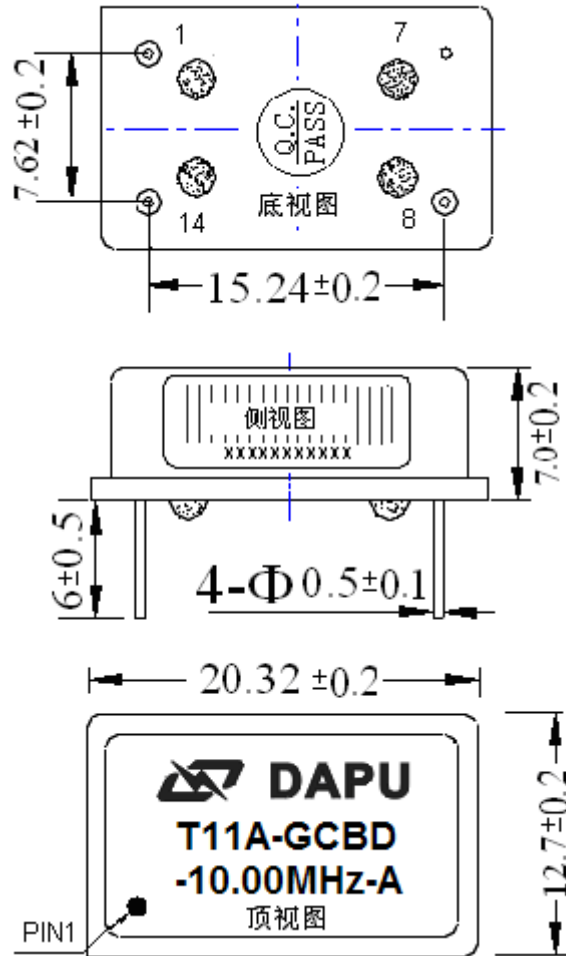
脉冲持续时间为 6ms，三个相互垂直轴（共六个方向）的每个方向三次，波形为半正弦波。

7.5. 可焊性

可焊性试验温度为 260℃，持续时间为 5s

8. 机械结构:

8.1. 外形尺寸及管脚定义



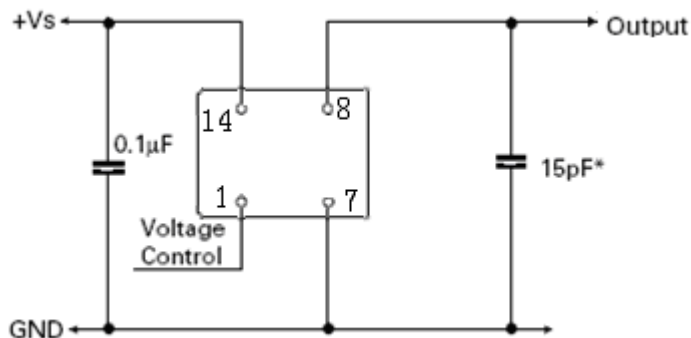
管脚功能说明

| 管脚 | 功能 |
|----|-------|
| 1 | 电压控制端 |
| 7 | 地 |
| 8 | 频率输出 |
| 14 | 电源输入 |

备注：底视图为针脚正对着观察者

单位：mm

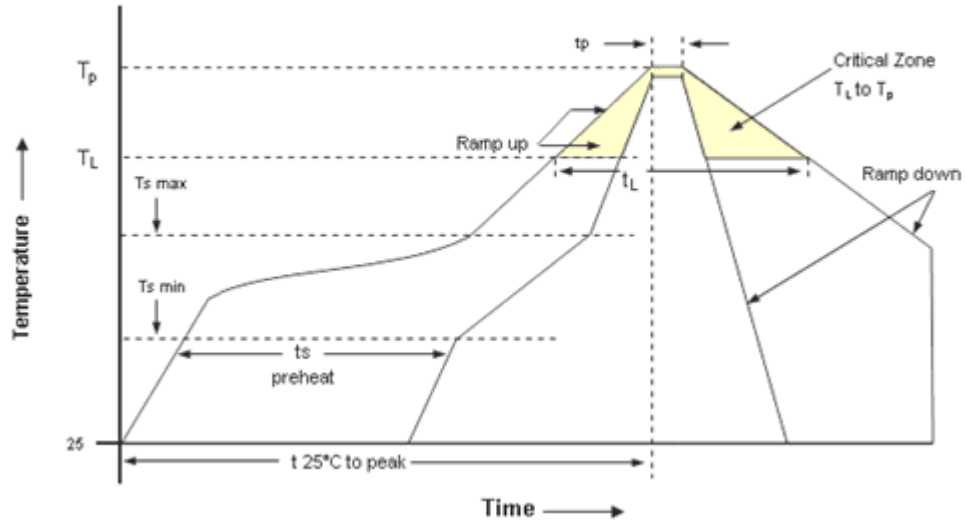
9. 电路图





10. 波峰焊曲线图

Solderprofile:



| Profile Feature | Pb-Free Assembly | Profile Feature | Pb-Free Assembly |
|---|----------------------------------|--|-------------------------|
| Average ramp-up rate (T _L to T _p) | 3°C/second max. | Time 25°C to Peak Temperature | 8 minutes max. |
| Preheat -Temperature Min T _{Smin}) -Temperature Min T _{Smax}) -Time (min to max) (ts) | 150°C 200°C 60-180 seconds | Time maintained above - Temperature (T _L) - Time (t _L) | 217°C 60-150 seconds |
| T _{Smax} to T _L - Ramp-up Rate | 3°C/second max. | | |
| Time maintained above - Temperature (T _L) - Time (t _L) | 217°C 60-150 seconds | Time within 5°C of actual Peak Temperature (t _p) | 20-40 seconds |
| Peak Temperature (T _p) | max 260°C | Ramp-down Rate | 6°C/second max. |

Note: All temperatures refer to topside of the package, measured on the package body surface.