

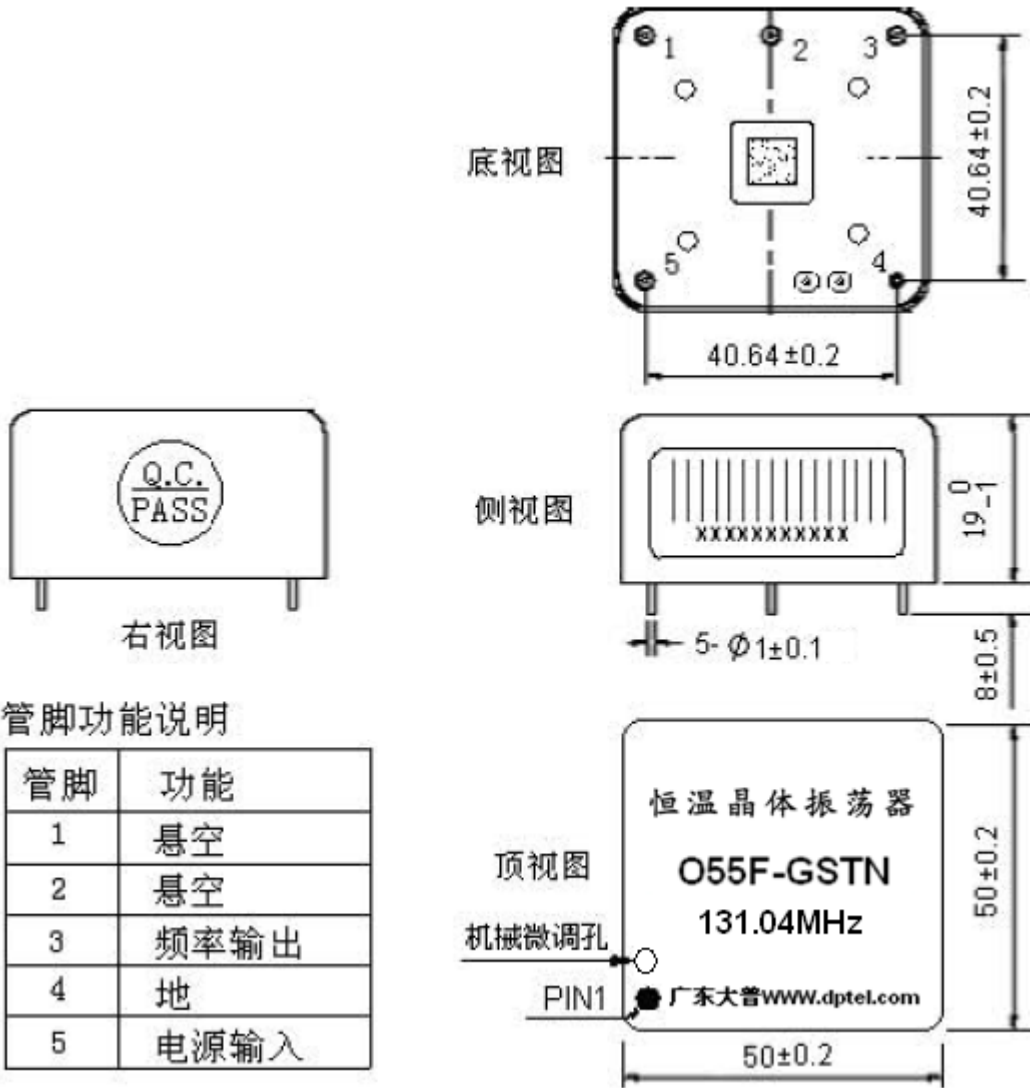


1、电性能

型号: O55F-GSTN-131.04MHz						
项目	指标描述	指标			单位	测试条件
		最小值	典型值	最大值		
输出	频率	131.04			MHz	
	波形	正弦波				
	输出幅度	9	10	11	dBm	
	负载	50			Ω	
	谐波			-30	dBc	
	杂波			-75	dBc	@300Hz ~ 3KHz
频率稳定度	温度特性	-0.01		+0.01	ppm	@-25°C ~ +65°C 开机 48 小时后 @25°C
	开机稳定度	-0.01		+0.01	ppm	@断电 24h 后, 25°C±5°C 加电 6 分钟测 F1, 30 分钟测 F2
	电源特性	-2		+2	ppb	电源变化量 10%, 参照 T _A =25°C, V _{cc} 从 16.2V 到 19.8, 负载=50 Ω
	负载特性	-5		+5	ppb	负载变化量 5%, 参照 T _A =25°C, V _{cc} =18.0V, O _{Load} =50 Ω
	短期稳定度			0.05	ppb	温度稳定, 无 EMI/EMC 或者其它干扰, 通电 1 小时后, 使用 PN9000 测试 1 秒, 参照 25°C 测试结果
	日老化	-0.01		+0.01	ppm	参照 T _A = 25°C, V _{cc} =18.0V, 测试结果, 开机后 30 天后连续测试
	年老化	-0.05		+0.05	ppm	
电气特性	工作电压	16.2	18.0	19.8	V	@25°C
	启动电流			500	mA	
	稳定电流			150	mA	@25°C, 开机 5 分钟内
机械微调	调频范围	-1		-0.3	ppm	
		+0.3		+1		
相位噪声	相位噪声		-150		dBc/Hz	100KHz
环境特性	可工作温度	-25		+65	°C	
	存储温度	-55		+85	°C	
	振动	测试条件: 0.75mm; 加速度: 10g; 10Hz~500Hz~10Hz, 每个方向测试 1 小时 (3 个方向 X, Y, Z), GJB 360A-96 方法 204				
	冲击	50g; 11ms; 后峰锯齿波(3 个方向 X, Y, Z 每个方向测试 3 次), GJB 360A-96 方法 213				



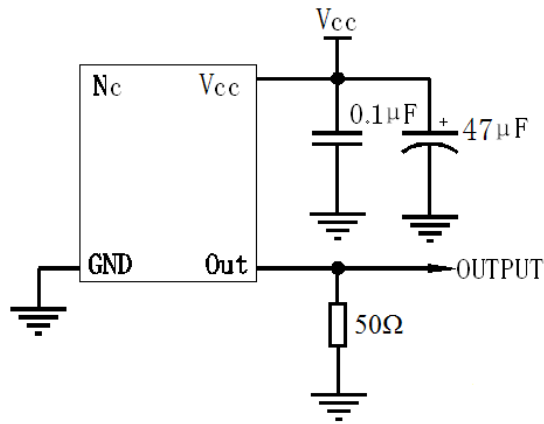
2、机械结构(mm)



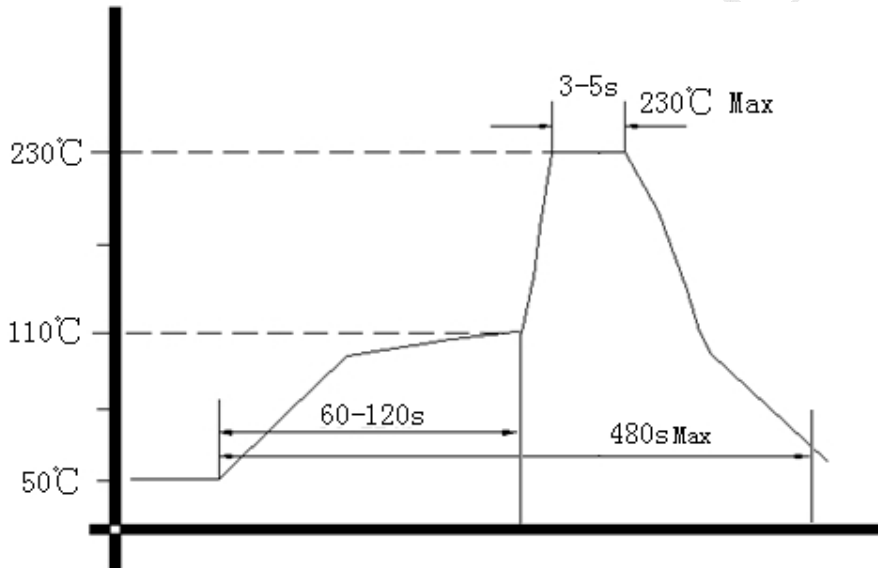
注:底视图为焊盘正对着观察者,参考重量约为 78g



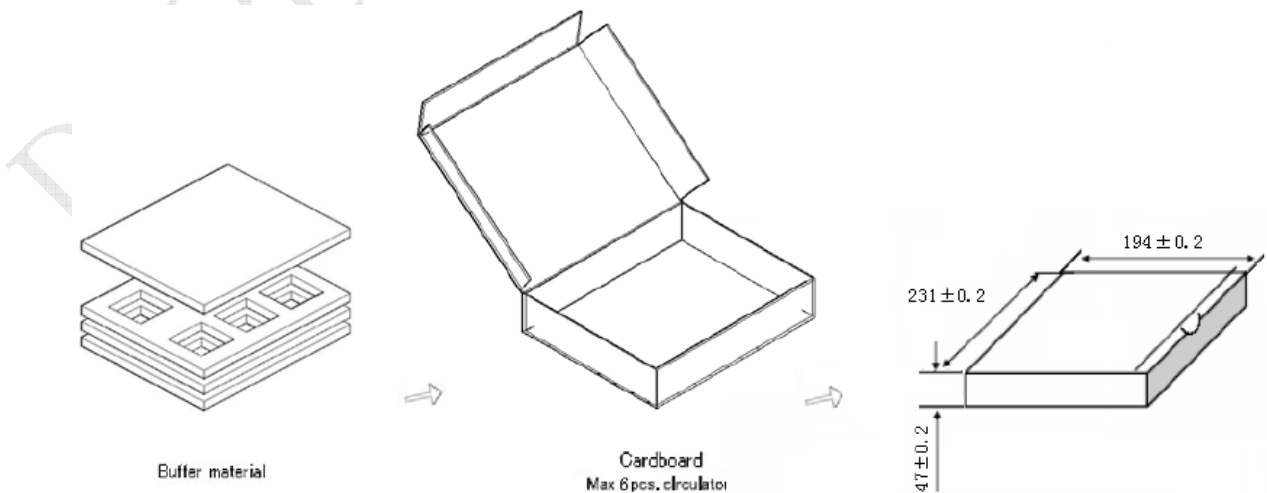
3、参考测试电路



4、波峰焊曲线图



5、包装(mm)





产品技术要求

一、高温老化要求:

晶振不带电压 $105\pm 5^{\circ}\text{C}$ 下老化一星期以上

二、产品验收标准

2.1 温度特性验收标准

常温 ($25\pm 5^{\circ}\text{C}$) 通电 1 小时以上测频 F1, 不停电降温到 -25°C , 保温一小时测频 F2, 不停电升温到 65°C , 保温一小时测频 F3, 应满足:

$$|F1-F2/F0| \leq 0.01\text{PPM} \quad (F0 \text{ 为标称频率})$$

$$|F1-F3/F0| \leq 0.01\text{PPM} \quad (F0 \text{ 为标称频率})$$

2.2 开机稳定度验收标准:

断电 24h 后, 常温 ($25\pm 5^{\circ}\text{C}$) 开机 6 分钟测频 F1, 不停电 30 分钟后测频 F2, 应满足:

$$|F1-F2/F0| \leq 0.01\text{PPM} \quad (F0 \text{ 为标称频率})$$

2.3 F1 老化验收标准:

断电 24h 后, 常温 ($25\pm 5^{\circ}\text{C}$) 振荡器连续通电预热 30 分钟测频 F1, 不停电 24 小时后测频 F2, 应满足:

$$|F1-F2/F0| \leq 0.01\text{PPM} \quad (F0 \text{ 为标称频率})$$

2.4 输出幅度验收标准:

晶振带标准: ($50\ \Omega$) 高频电缆 (线长在 500mm 内), 高温 ($25\pm 5^{\circ}\text{C}$) 通电用频谱仪测试幅度应满足 $10\pm 1\text{dBm}$