

首件鉴定报告单

表单编号: 1-QA-08-2021.2

合同编号: 20220905001 合同数量: 1010 产品型号: T2925-R426-200 投产数量: 1000
 首件日期: 10.13 首件时间: 9:15 首件数量: 10 首件类型: 新产品 量产产品
 生产跟进: 马光俊 品质跟进: 陈双双 环保要求: 有铅 无铅 首件环节: 外发前 外发后

是否有超期物料: 是 否 超期物料品号: _____

首件流程: 翻贴->PCB->分板->调测->调测OK->OK->OK->封装->调测

签名: 陈双双 日期: 10.13

流程	鉴定内容												生产人员确认		生产组长确认		IPQC确认		
													判定	签名/日期	判定	签名/日期	判定	签名/日期	
表贴	<input checked="" type="checkbox"/> 各物料符合BOM要求 <input checked="" type="checkbox"/> 晶体档位符合要求 <input checked="" type="checkbox"/> 表贴位置正确												OK	马光俊 10.13	OK	陈双双	OK	陈双双	
装配	a. 铁氟龙管确认:												OK	马光俊 10.13	OK	陈双双	OK	陈双双	
	测量项目	单位	标准	1#	2#	3#	4#	5#	6#	7#	8#	9#							10#
	长度	mm																	
	直径	mm																	
	b. 产品尺寸确认 (此项在外观最终焊接组装完成确认):																		
	测量项目	单位	标准	1#	2#	3#	4#	5#	6#	7#	8#	9#							10#
	长度	mm	29.2±0.5	29.53	29.56	29.59	29.58	29.59	29.59	29.58	29.58	29.57							29.58
	宽度	mm	25.4±0.5	25.45	25.44	25.43	25.44	25.43	25.55	25.45	25.44	25.56							25.43
	本体高度	mm																	
	引脚长度	mm																	
引脚直径	mm																		
引脚间距	mm																		
磁珠高度	mm																		
磁珠间距	mm																		
负阻	Ω																		
负阻	Ω																		
外观	<input checked="" type="checkbox"/> 焊点 <input checked="" type="checkbox"/> 磁珠颜色 <input checked="" type="checkbox"/> 材质 <input checked="" type="checkbox"/> 色差 <input checked="" type="checkbox"/> 物料 <input type="checkbox"/> 实配 <input checked="" type="checkbox"/> 整洁度 <input checked="" type="checkbox"/> 披锋 <input checked="" type="checkbox"/> 划痕 <input checked="" type="checkbox"/> 异物 <input checked="" type="checkbox"/> 破损 <input checked="" type="checkbox"/> 氧化 <input type="checkbox"/> 其它: _____												OK	马光俊	OK	陈双双	OK	陈双双	
调试	调试测试:																		
	测试项目	单位	标准	1#	2#	3#	4#	5#	6#	7#	8#	9#						10#	
	启动电流	mA																	
	稳定/工作电流	mA																	
	压控阻抗	KΩ																	
	高电平	V																	
	低电平	V																	
	占空比	%																	
	上升时间	ns																	
下降时间	ns																		
频率准确度	Hz																		

首件鉴定报告单

流程	鉴定内容													生产人员确认		生产组长确认		IPQC确认	
														判定	签名/日期	判定	签名/日期	判定	签名/日期
调试	测试项目	单位	标准	1#	2#	3#	4#	5#	6#	7#	8#	9#	10#						
	线性值	%																	
	上牵引	ppb																	
	下牵引	ppb																	
	频率对比	ppb																	
	翻转频率	ppb																	
QC	a. QCA性能测试:																		
	测试项目	单位	标准	1#	2#	3#	4#	5#	6#	7#	8#	9#	10#						
	启动电流	mA																	
	启动时间	/																	
	参考电压	V																	
	供电阻抗	KΩ																	
	压控阻抗	KΩ																	
	高电平	V																	
	低电平	V																	
	占空比	%																	
	上升时间	ns																	
	下降时间	ns																	
	峰峰值	V																	
	过冲	%																	
	b. <input checked="" type="checkbox"/> QCB / <input type="checkbox"/> QCF 性能测试:																		
	测试项目	单位	标准	1#	2#	3#	4#	5#	6#	7#	8#	9#	10#						
	稳定/工作电流	mA	30-40	26	27	27	27	26.7	27	26.7	26.9	27	26.8						
	频率稳定度																		
	频率复检	ppb																	
	频率准确度	Hz	±150	43	39	66	38	37	15	51	-8	29	36						
	通信调频																		
	电源特性(负)	ppb																	
	电源特性(正)	ppb																	
	负载特性(负)	ppb																	
负载特性(正)	ppb																		
下牵引	ppb	2000-1000	1754	1100	1182	1005	1122	1204	1152	1207	1213	1114							
上牵引	ppb	1000-2000	1763	1926	1945	1925	2003	2008	2053	2073	2083	2098							
线性值	%																		
通信	√/×																		
比率																			
有效地址范围																			

黄凯 10.16
 张清
 刘 康航

首件鉴定报告单

流程	鉴定内容												生产人员确认		生产组长确认		IPQC确认		
													判定	签名/日期	判定	签名/日期	判定	签名/日期	
QC	c. QCD性能测试(研发样品/ECN验证/生产首件都需用E5252B相噪仪采样16次测量):												OK	黄蔚 10.16	OK	张林	OK	黄妮	
	测试项目	单位	标准	1#	2#	3#	4#	5#	6#	7#	8#	9#							10#
	频谱主峰	dBm	2-6	4	4	3	4	4	3	3	3	4							3
	频谱谐波	dBm	-45	-48	-49	-50	-49	-48	-46	-45	-46	-46							-47
	频谱杂散	dBc	-65	-72	-71	-72	-72	-72	-71	-72	-72	-72							-72
	短稳																		
	抖动	fs																	
	1Hz																		
	10Hz		-65	-71	-73	-71	-74	-71	-72	-74	-71	-70							-68
	100Hz		-100	-107	-104	-105	-107	-106	-111	-102	-102	-107							-109
	1KHz		-125	-135	-134	-135	-135	-134	-137	-135	-135	-137							-135
	10KHz		-145	-150	-149	-149	-149	-149	-150	-149	-150	-150							-149
	100KHz		-154	-154.6	-154.5	-154.3	-154.1	-154.6	-154	-154.3	-154.5	-154.5							-154.7
	1MHz																		
5MHz																			
10MHz																			
温试	<input type="checkbox"/> 温试初检 <input checked="" type="checkbox"/> 温试复检		<input type="checkbox"/> 低温启动 <input type="checkbox"/> 其它:		<input type="checkbox"/> 低温通断电		<input type="checkbox"/> 封壳前爬坡		<input type="checkbox"/> 封壳后爬坡		OK	杨林	OK	张林	OK	黄妮			
老化	<input type="checkbox"/> 老化率		<input type="checkbox"/> 老化曲线		<input type="checkbox"/> 频率准确度		<input type="checkbox"/> 其它:												
QA	<input type="checkbox"/> 清除多余物		<input type="checkbox"/> EEPROM写入		<input type="checkbox"/> EEPROM检测		<input type="checkbox"/> 其它:												
备注	如有不良或改善提议, 在此栏内写明并签名: ICI文件要求TEMP0492, 采发TEMP1193 QCD测试 EDCS 牵引不良 要求上牵引正(0000-20000, 实测) 20443 黄蔚 EDCS测试主峰不合格案例: 1.0-1.4测试2.6, 将R16改为150n, 10%合格, 张林/2012.10.18 (2011) 签名: 马光A 日期: 10.13																		
鉴定结果	<input checked="" type="checkbox"/> 鉴定合格, 可以投产 <input type="checkbox"/> 鉴定不合格, 不可以投产												IPQC签名/日期: 陈强 10.21		QE签名/日期: 张林				
不合格改善措施	同意将R16更改为RS1500F1A0 王蔚 责任人: 马光A 日期:																		
改善效果跟进	改善效果描述:																		
再次鉴定结果	<input checked="" type="checkbox"/> 鉴定合格, 可以投产 <input type="checkbox"/> 鉴定不合格, 不可以投产												品质经理/主管: 周润		日期: 10.24				

再次鉴定结果由品质经理或主管审批, 需确认首件改进后验证是否通过, 技术文件是否得到更新, 且文件更改内容与首件报告不合格改进措施一致, 否则不可以投产。

1
2
3