



# 品质异常转嫁单

P/DP QA-Q504-05  
NO.:

供应商名称: 广州兴森快捷

不良物料品号: PYM0914229

不良发生工序及日期: 分板工序-201711

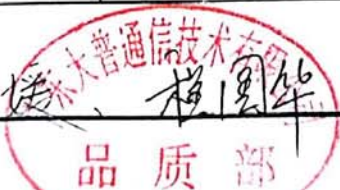
不良数量: 2601PCS

不良现象

PYM0914229大普规格书要求PCB四边缘将Drill Drawing标志的宽度为0.45mm外型框从TOP层铣掉深度0.2±0.15mm, 形成台阶。兴森快捷来料PCB无台阶(正常品台阶表面粗糙会有明显被铣刀铣过的痕迹, 而不良品台阶处表面光滑, 没有被铣刀铣过的痕迹, 经与供方核实是供方生产过程漏掉铣台阶的工序)导致SMT生产的PCBA无法与O11S-M319-20.00MHz外壳适配吻合点胶, 我们已尝试多种返工方案(激光铣台阶、水光铣台阶、增加治具限位封壳封壳点胶)仍无法解决此问题, 2601PCS需报废处理。

品质异常费用	产品型号	材料成本	人工费用	其他费用	返工/报废总数	费用总计	备注
	O11S-M319-20.00MHz	12484.8	1960	960	2601pcs	14444.8	
	/	/	/		/	/	
	/	/	/		/	/	
	/	/	/		/	/	
	费用总计	14444.8元人民币					

SQE: 蔡丽媛



采购: 蔡

供应商签名(盖章):

备注:

- 1、供应商接受报告后签名回传, 如大普在3个工作日内未接获任何信息, 大普财务部会自动扣除相应的费用;
- 2、此单据一式三联(存根: 品质; 二联: 财务; 三联: 采购)