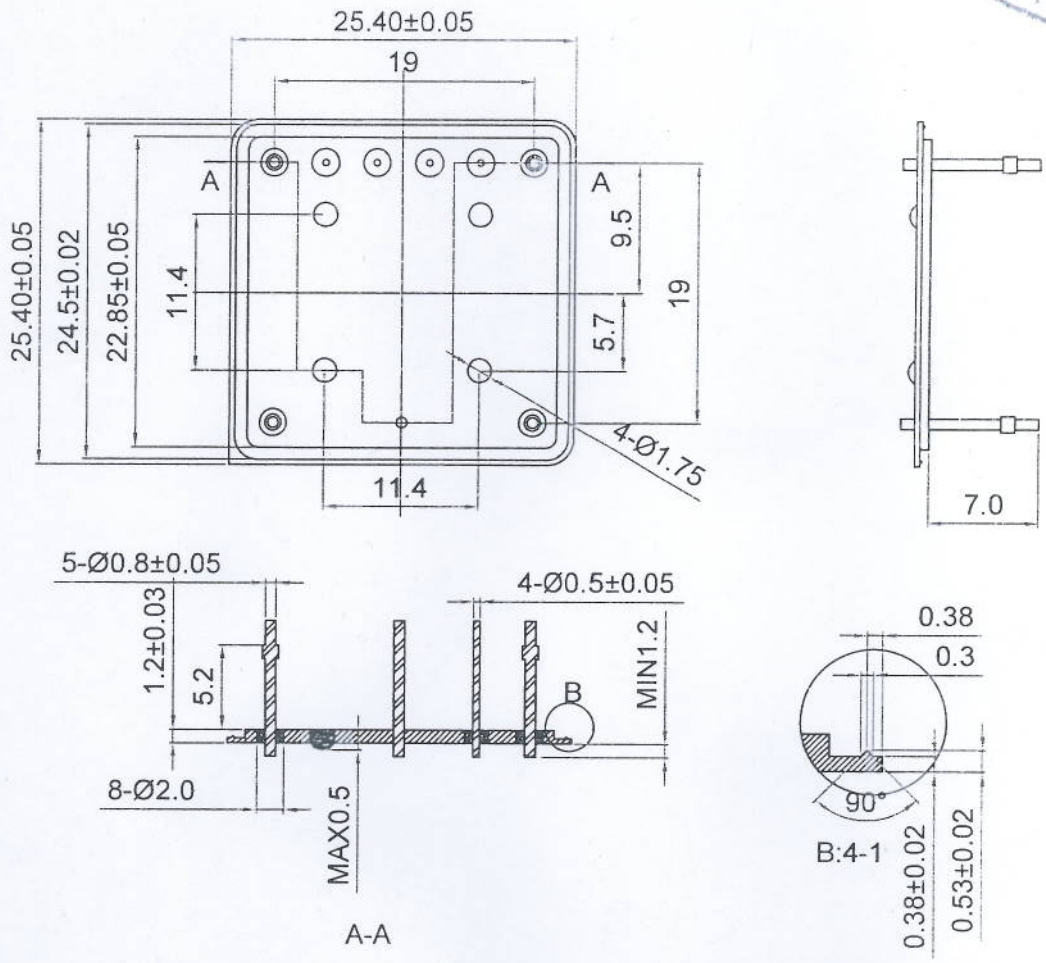


图号: RDTEMP1266

版本号: 1.4

受控文件

原始文件



- 技术要求:
- 1) 没有GLASS变形和裂纹, STAND GLASS HAIR裂纹没关系;
  - 2) 烧结磁珠前先预镀暗镍8小时, 磁珠烧结完成再化学镀镍;
  - 3) 本体与端子应能达到: 耐压Vdc 250V, 30秒无击穿, 绝缘电阻1000WΩ以上;
  - 4) 气密性: 在气压小于或等于1Kpa时保持1分钟, 应无漏气;
  - 5) 表面为磨砂亮光;
  - 6) 外观: 没有压痕、毛边、污迹、变形;
  - 7) 可靠性验收标准: 盐水浓度为5%, 温度35度, 48小时盐雾试验后表面应无锈蚀;

4			
3			
2			
1			
序号	材质	数量	备注

品号	RDTEMP1266		设计	王义峰 18.1.2		
规格名称	25*25*10.5晶振底座		核对	李伟 18.1.2	1.4	修改引脚高度 王义峰 2018-1-2
大普通信技术有限公司			工艺会签	王义峰 18.1.2	1.3	修改尺寸和镀层方式 王义峰 2017-12-19
单位	mm	未标注公差	±0.1	标准化	李伟 18.1.2	1.2 修改底板厚度公差错误 王伟 2017-12-12
材料	T12钢	镀层材料	化镀镍	审核	王义峰 18.1.2	1.1 去掉引脚针帽并延长 王义峰 2017-11-21
比例	2:1	镀层厚度	2~8um	批准	王义峰	标记 更改内容 更改人/日期