**T53-S313-26.00MHz会议纪要** M/DP RD-2227-05

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 会议主持：王彬 | | 时间：2017.03.13 下午15.30~15.50 | | | 地点：研发会议室 | | |
| 会议主题： T53-S313-26.00MHz出货250pcs生产总计投产3批次不满足生产出货要求 | | | | | | | |
| 记录人： 谭凯 | | | | | | | |
| 参加会议人员：王巍巍、高山槐、谭凯、程国华 | | | | | | | |
| 请假人员：郭祯芳 | | | 缺席人员：/ | | | | |
| 项目 | 内容 | | | 负责人 | | 完成时间 | 备注 |
| 1、QA测试26pcs相噪不良 | 相噪不良产品有尖刺的需改程序重新下载确认好相噪，再做温试。 | | | 吴章/龙志刚 | | 2017.03.14 |  |
| 2、出货产品还差22PCS | 重新补投50PCS ，QC工作模式相噪测试合格后再给到温室。 | | | 刘艳霞/赵泰、吴章 | | 2017.03.13 | 1：埋入式改制前需125℃烘烤24H， 2：改电容需要使用烙铁。  3：热风枪改制晶体温度320℃ |
| 3高温老化 | 申请高温老化3天免做 | | | 吴章 | | 2017.03.13 |  |
| 4.出货 | 计划在3/20再做好20pcs | | | 各组负责人 | | 3/20 | 有异常及时反馈。 |
| **备注：如有在任何阶段发现异常问题或协调不畅时，请反馈给品质高山槐。** | | | | | | | |
|  | | | | | | | |